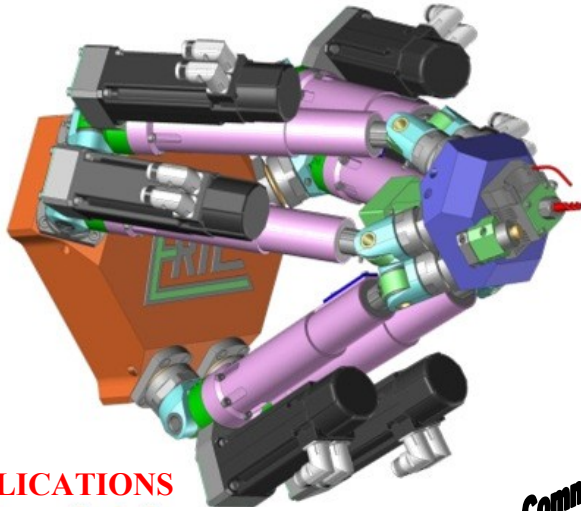




HEXAPODE CMW380



APPLICATIONS

- Tête UGV 5 axes pour aléuseuse-fraiseuse
Apporte du dynamisme à la machine support
- Usinage 5 axes dans une ligne transfert
De la flexibilité dans la production de masse
- Hexapode porte pièce :
chaque outil possède son électro broche
seule la pièce est en mouvement
Gain des temps de changement d'outil
- Tête d'usinage posée sur ou à côté de la pièce :
On déplace l'hexapode mais pas la pièce

Commande Numérique
FAGOR CNC 8070



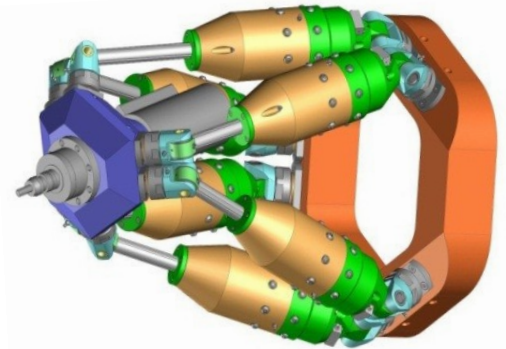
L'HEXAPODE est une base rigide et dynamique adaptée aux applications les plus variées :

- Usinage en production
- Usinage de réparation sur site
- Usinage en milieu confiné

HEXAPODE modulaire

Tête d'usinage 5 axes pour accès difficiles

- Moteurs intégrés ou non
- Assemblage du robot sur site
- Choix de l'outillage
- Une seule machine pour plusieurs opérations
- Masse sans outillage : < 120 kg



HEXAPODE

prestation de service

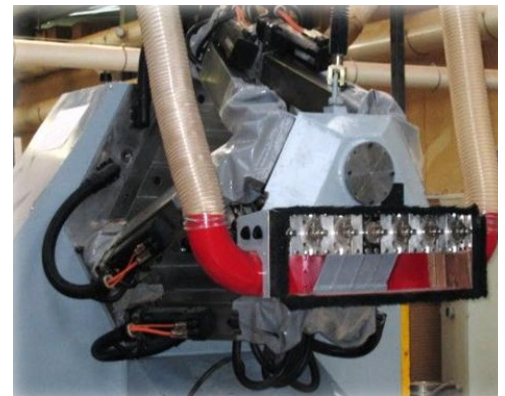


HEXAPODE usinage sur site
Réparation sans déplacer la pièce

Vitesse maxi : 20 m/min
F usinage : 15 m/min
Accélération maxi : 4.4 m/s²
Broche 40 kW – 24000 t/min
Broches 9 x 4.5 kW – 42000 t/min
Encombrement sans broche
Cylindre ø1500 – hauteur 1185
Volume d'usinage :
ø800 – hauteur 35
ø600 – hauteur 130
ø500 – hauteur 175
ø200 – hauteur 300
ø100 – hauteur 350
ø10 – hauteur 385

HEXAPODE

pour milieu confiné



HEXAPODE multibroches
Usinage de panneaux acoustiques
Productivité multipliée par 4